

移動式マルチスポット

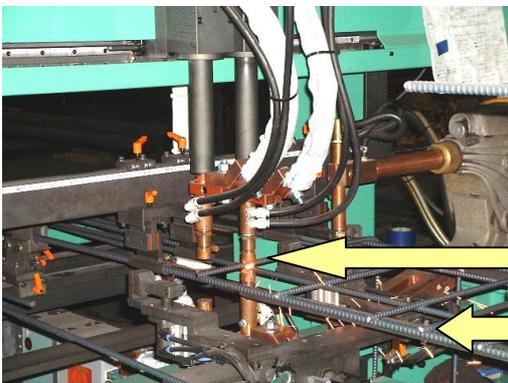
本機は、スポット溶接機3台を搭載した溶接装置です。

スターラップに対しスポットヘッドが自動移動する事で、自由な多点スポット溶接を可能にした操作も簡単な高性能機です。

簡単なティーチングで自動運転



装置全体写真



溶接作業状態

溶接中
鉄筋



本機の概要

スポット位置及び送りピッチを一度設定するだけで連続スポット、ピッチ送りを自動で行います。

特長 1. 主筋最小隙間 **0 mm** のスポット溶接が自動運転で出来る
(専用治具取り付け)

2. べた基礎 ・ 外周立筋 ・ **スラブ受け付き** の自動溶接が可能



3. 多点スポット (10点) 機で、驚きの低価格を実現

4. 全長 約 6.5m のコンパクト設計で省スペースが実現

5. 新人作業員でも、一日 1 トン以上の生産が可能

6. 先端チップ摩耗に対応、チップアジャスト機構を装備

その他、お客様の個別要望に対応したオプション機能を設定します。

操作パネル

運転モニタ画面



MENU 運 転 モ ニ タ 手動設定				
駆動装置	機械座標値			
スポット 1	1234.5 mm			
スポット 2	1234.5 mm			
スポット 3	1234.5 mm			
トータルカウント	123456			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>カウント</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>現在値 1234</td> </tr> <tr> <td>設定値 1234</td> </tr> </tbody> </table>	カウント	現在値 1234	設定値 1234
カウント				
現在値 1234				
設定値 1234				

ティーチング画面

02 駆動装置							
現在値 (mm)	登録値 (mm)						
スポット 1	12345.6						
スポット 2	12345.6						
スポット 3	12345.6						
鉄筋パターン 使用スポット	<table border="1"> <tr> <td>-</td> <td>12</td> <td>+</td> </tr> <tr> <td>スポット No. 3</td> <td>スポット No. 2</td> <td>スポット No. 1</td> </tr> </table>	-	12	+	スポット No. 3	スポット No. 2	スポット No. 1
-	12	+					
スポット No. 3	スポット No. 2	スポット No. 1					

合理化、改善のお悩みは、お気軽に相談下さい
きっと、お気に入りの提案を提供出来ると思います

株式会社田中製作所

〒625-0062 京都府舞鶴市宇森 5 0 0 - 1

TEL 0 7 7 3 - 6 2 - 2 8 6 0

FAX 0 7 7 3 - 6 3 - 5 5 0 0

Email tanakass@dance.ne.jp